

Sammic acelera el ritmo innovador

La situación:

“Tenemos que lanzar muchos productos nuevos al mercado que sean mejores y más económicos que los de la competencia. Y cuanto antes lo hagamos, mejor.”

Ramón Gerrikagoitia, Jefe de Producto de Sammic



Los objetivos:

- Renovar la gama de productos más rápidamente
- Diseñar máquinas cada vez más complejas en menos tiempo
- Reducir el número de errores en los prototipos

La solución:

- Implantación de OneSpace Designer para el diseño en 3D y de OneSpace Manager, como solución PDM, para la gestión de artículos, documentos y estructuras del producto

Los resultados:

- Lanzamiento de un gran número de productos nuevos al mercado
- Reducción del tiempo de diseño y de fabricación de los prototipos
- Acceso más fácil a los datos con mayor control sobre las modificaciones
- Posibilidad de trabajar paralelamente en un proyecto (*Concurrent Engineering*)

La empresa:

Desde hace más de 40 años Sammic desarrolla, fabrica y comercializa máquinas para la preparación y conservación de alimentos y para el lavado de vajilla, destinadas a la hostelería, las colectividades y la industria alimenticia. La empresa tiene su sede principal en Azpeitia, Guipúzcoa, y cuenta con delegaciones comerciales en diferentes puntos de España y en los principales mercados de exportación.



Las principales líneas de producto son máquinas para la preparación de alimentos como peladoras de patatas, cortadoras de hortalizas, trituradoras o batidoras; en segundo lugar lavavajillas industriales, y en tercer lugar, envasadoras al vacío y otras máquinas de conservación. Para complementar su gama de productos, Sammic comercializa también equipos de otros fabricantes.

El 40 por ciento de las máquinas de fabricación propia se exporta, principalmente a Francia, al Reino Unido, a Portugal y a Italia. Sin embargo, en los equipos de comercialización la cuota de exportación es más baja. En 2001 la empresa, que tiene actualmente 152 empleados, facturó más de



26 millones de euros, de los cuales el 78 por ciento procedió de la venta de productos de fabricación propia.

Los retos:

Tanto los mercados nacionales como los de exportación son altamente competitivos, lo que obliga a Sammic a renovar su amplia gama de productos más rápidamente. Ramón Gerrikagoitia, Jefe de Producto de las máquinas de conservación, explica los principales retos del mercado: “Tenemos que lanzar muchos productos nuevos al mercado que sean mejores y más económicos que los de la competencia. Y cuanto antes lo hagamos, mejor.”

Esta presión innovadora lleva a una mayor complejidad de los productos. Las máquinas contienen cada vez más piezas de plástico con superficies complejas que no se pueden definir exactamente en 2D, lo que dificulta también la creación de los moldes de inyección. Además, hay más probabilidad de fallos en los planos, a medida que aumenta la complejidad de los diseños. Esto trae consigo muchas modificaciones en los prototipos que ralentizan el lanzamiento de los productos al mercado.

La elección:

Para paliar esta situación, Sammic decidió a finales de 1999 diseñar los futuros productos enteramente en 3D. Después de un exhaustivo estudio elaborado por un laboratorio externo, en el que se analizaron varios sistemas, la empresa vasca optó por implantar OneSpace Designer. El software de CoCreate resultó más fácil de aprender y de manejar que el sistema paramétrico con el que Sammic había dado los primeros pasos en 3D.

Sin embargo, las principales ventajas de OneSpace Designer eran su plena integración con el sistema CAD en 2D ME 10, lo cual permitió seguir utilizando los diseños existentes, y la disponibilidad de OneSpace Manager, un potente sistema PDM (*Product Data Management*) para gestionar los documentos técnicos. La oficina técnica ya disponía de un sistema para gestionar los artículos, planos y listas de materiales y no quería perder esta funcionalidad, sino ampliarla.

La implantación:

La empresa Arion Data Systems que distribuye los programas de CoCreate en España se encargó de implantar la solución “llaves en mano”, lo que incluyó la adaptación del sistema PDM a los procedimientos en Sammic y el volcado de 8.000 artículos existentes en el sistema de gestión antiguo y de los planos correspondientes. Posteriormente se instaló también el módulo para administrar las estructuras del producto y crear las listas de materiales.

Todos los artículos nuevos se generan en el sistema PDM para pasar la información al sistema de gestión de Baan, implantado hace un par de años. El traspaso se hace a través de un programa intermedio que se activa en el momento en el que todos los departamentos han introducido sus parámetros correspondientes. Sin embargo, las estructuras del diseño no se traspasan porque son completamente diferentes de las que se necesitan para la fabricación.

El sistema PDM no sólo contiene los planos y modelos CAD, sino también hojas de cálculo, de homologación o documentos de texto relacionados con un determinado artículo o conjunto. Los datos se almacenan en un servidor UNIX que administra a la vez el acceso a las licencias a través de una red local (LAN). Los puestos de trabajo son plataformas NT. Además de los diez clientes PDM en la oficina técnica, hay otros dos en Calidad y en Fabricación, para que estos departamentos puedan acceder a los planos y visualizarlos en pantalla.

Los beneficios:

La implantación de OneSpace Designer en combinación con el sistema PDM OneSpace Manager ha contribuido a mejorar la productividad de Sammic, aunque, debido a que los ciclos de desarrollo son relativamente largos, los beneficios sólo empiezan a notarse: “Los efectos de las nuevas herramientas se están viendo ahora, porque este año vamos a lanzar una gran cantidad de productos nuevos al mercado”, asegura Ramón Gerrikagoitia.

El diseño en 3D resulta más rápido a la hora de desarrollar productos complejos, según afirma Javier Hidalgo, Jefe de Producto de las máquinas de preparación: “Hay menos errores porque creamos prototipos virtuales de la máquina, antes de mecanizar las piezas. Además podemos utilizar los modelos CAD para que nos hagan rápidamente unos prototipos reales mediante las técnicas de estereolitografía o de sinterización.”

El sistema PDM no sólo facilita la búsqueda por los artículos y documentos, sino también asegura la consistencia de los datos. “Nadie puede modificar o sobrescribir un plano, una vez que esté aprobado”, explica Ramón Gerrikagoitia. “Antes los planos se guardaban localmente, de modo que alguien podía coger uno y, por descuido, modificarlo sin crear una nueva versión.” Más importante aún, el mayor control de la información permite a los técnicos trabajar paralelamente, realizando proyectos complejos en el menor tiempo posible.

Para más información sobre las soluciones CAD y PDM de CoCreate y de su partner en España, Arion Data Systems:

Tel: 900.323.123

Web: www.ariondata.com

E-Mail: ads@ariondata.com